

Congélateurs ultra-basse température Zenith Lake Biotech

Double sécurité. Double performance.

Découvrez la nouvelle génération de congélateurs Dual X de Zenith Lake Biotech : puissance de refroidissement élevée, technologie moderne à double inverseur et protection maximale des échantillons. Conçus pour les laboratoires, instituts de recherche, cliniques et biobanques, ils garantissent un stockage fiable jusqu'à -86 °C.

Grâce à leur technologie de compresseur à inverseur, ces appareils sont économes en énergie, durables et silencieux. La répartition intelligente de la charge entre deux systèmes de refroidissement indépendants assure une fiabilité maximale et prolonge la durée de vie des composants.

Avec leur excellent rapport qualité-prix, leur écran tactile moderne, leur grande stabilité thermique et leur technologie ECO à haut rendement énergétique, les congélateurs Zenith Lake Biotech offrent une solution fiable et durable pour le stockage sécurisé d'échantillons précieux.



Efficace, sûr et fiable

- ✓ Double système de refroidissement pour une protection optimale des échantillons
- ✓ Puissance de refroidissement maximale et rétablissement rapide de la température
- ✓ Technologie intelligente à double inverseur pour un fonctionnement économe en énergie et silencieux
- ✓ Conception robuste et durable adaptée à une utilisation quotidienne en laboratoire
- ✓ Stabilité thermique fiable de -40 °C à -86 °C
- ✓ Excellent rapport qualité-prix

Vos avantages avec CryoSolutions AG

- ✓ Tout d'une seule source : conseil, vente, service
- ✓ Une longue expérience et une haute spécialisation
- ✓ Un service sur site rapide et compétent
- ✓ Des appareils de sauvegarde de différentes tailles sont disponibles
- ✓ Un stock complet de pièces de rechange et un centre de service en Suisse

Caractéristiques



Étanchéité renforcée des portes

Le joint en silicone à 5 niveaux de la porte extérieure réduit les apports de chaleur et la formation de glace. Chaque porte intérieure dispose également de son propre joint, ce qui aide à maintenir une température stable plus longtemps, même en cas d'ouvertures fréquentes.



Puissance de refroidissement maximale

La technologie à double compresseur garantit une puissance de refroidissement élevée et un retour rapide à la température après chaque ouverture de porte. Les échantillons restent ainsi conservés de manière sûre et fiable à ultra-basse température.



Technologie ECO active

Les compresseurs Dual Inverter intelligents, associés à des réfrigérants écologiques, adaptent automatiquement leur puissance aux besoins réels de refroidissement. Cela réduit la consommation d'énergie et l'impact environnemental.



Double sécurité

Deux systèmes de refroidissement indépendants assurent une sécurité de fonctionnement maximale. En cas de panne de l'un d'eux, le second maintient la température à -80°C et protège ainsi les échantillons de manière fiable.



Stabilité thermique exceptionnelle

L'évaporateur breveté D-Shape assure une répartition homogène du froid. L'isolation haute performance sans CFC réduit les pertes thermiques, maintient des températures stables et protège efficacement les échantillons sensibles.



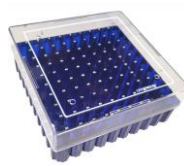
Options



CO2 / LN2 Sauvegarde



Systèmes de stockage en racks



Boîtes cryogéniques



Surveillance à distance



ZL-86L580BS



ZL-86L720BS



ZL-86L860BS

Spécifications

Stockage

Volume de stockage	580 L	720 L	860 L
Capacité de stockage des racks standard	16	20	24
Capacité de stockage des boîtes standard de 2 pouces	400	500	600
Capacité de stockage des flacons standard de 2 ml	40'000	50'000	60'000
Plage de température	-40 °C bis -86 °C	-40 °C bis -86 °C	-40 °C bis -86 °C
Uniformité de la température	+/- 5 °C	+/- 5 °C	+/- 3 °C
Stabilité de la température	2,2 °C	3 °C	1,6 °C
Nombre de compartiments et de portes intérieures	4	4	4
Capacité de charge des étagères	87 kg	87 kg	87 kg

Caractéristiques techniques

Système de refroidissement	Double refroidissement	Double refroidissement	Double refroidissement
Réfrigérant	Mix (eco)	Mix (eco)	Mix (eco)
Temps de refroidissement jusqu'à -80 °C	2,8 h	3 h	3,4 h
Rétablissement de la température après ouverture de la porte	19 min.	20 min.	27 min.
Alimentation électrique	230 V / 6,5 A / 50 Hz	230 V / 5,8 A / 50 Hz	230 V / 7 A / 50 Hz
Consommation d'énergie	6,2 kWh/jour	6,5 kWh/jour	6,9 kWh/jour
Niveau sonore	46 dB	46 dB	46 dB
Écran	Écran tactile de 25 cm	Écran tactile de 25 cm	Écran tactile de 25 cm
Sortie d'alarme, exportation des données	Contacts d'alarme à distance, USB	Contacts d'alarme à distance, USB	Contacts d'alarme à distance, USB
Matériau de l'intérieur	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Passages pour sondes externes	2x à 25 mm	2x à 25 mm	2x à 25 mm
Dimensions intérieures en mm (L x P x H)	595 x 720 x 1'310	740 x 720 x 1'310	885 x 720 x 1'310
Dimensions extérieures en mm (L x P x H)	885 x 995 x 1'980	1'030 x 995 x 1'980	1'175 x 995 x 1'980
Largeur minimale de la porte d'entrée	90 cm	90 cm	90 cm
Certification	CE	CE	CE